



Graisse au cuivre pour montage et démontage

- Formule avec additifs de particules ultrafines lamellaires de cuivre et d'inhibiteurs spéciaux de corrosion, avec effet anti grippant, anticorrosif, antirouille et antiadhésif avec action lubrifiante dans la plage de températures de -30°C jusqu'à +1000°C.
- Résistant aux températures élevées. L'additif spécial de particules lamellaires de cuivre donne au produit la résistance aux températures extrêmement élevées.
- Excellente résistance mécanique. Maintient le lubrifiant même dans des conditions extrêmement difficiles, empêche le grippage et les déformations dues à la chaleur et à une forte pression.
- Les additifs à la teneur de cuivre en font un électro conducteur.
- S'utilise en préventif et en curatif sur matériel de fonderie, raccords de brûleurs, boulonneries, brides, collecteurs d'échappement, tous raccords exposés au sel marin, bornes de batteries, mécanismes de freins et embrayage, etc.
- Lubrifie et dégrippe les éléments de machines thermiques à contraintes élevées et les accessoires de moteurs thermiques.
- Adhère fortement aux surfaces traitées.
- Résiste aux acides dilués, aux lessives et à l'eau de mer.

APPLICATION

Destiné pour utilisation notamment dans les secteurs industriels exigeant l'action active dans des conditions extrêmement difficiles, notamment à des températures élevées, pour le graissage :

- des joints d'expansion et à brides
- des vis, écrous et articulations à tourillon des ouvertures d'inspection des chaudières
- des pivots, vis, boulons et écrous des transmissions par chaîne pour les fours
- des soupapes d'injection des moteurs diesel, des joints filetés en général
- des tiges de sondage

En général, peut être utilisé dans tous les cas où la chaleur ou un milieu hautement corrosif pourraient créer un blocage irréversible

MODE D'EMPLOI

PROLUBE COPPER peut être appliqué à l'aide d'une brosse ou spatule ; veiller à ce que l'application soit uniforme et en couche fine.

Précautions d'emploi : En cas de présence de rouille, nettoyer, dégraisser et gratter au préalable la surface métallique à l'aide d'une brosse mécanique. Ne pas utiliser pour les roulements.

Compatibilité : Toutes surfaces métalliques et tout matériel non sensibles au contact avec les huiles minérales.

COMPOSANTS ACTIFS

Cuivre lamellaire, huiles minérales raffinées, additifs EP, additifs antioxydants.

Caractéristiques chimiques et physiques	Méthode	Valeurs
Texture		Solide
Couleur		de cuivre
Odeur		Caractéristique
Densité à 20°C	ASTM D 1298	< 1 kg/dm^3
Solubilité à l'eau		non soluble
Pénétration travaillée (60 doubles coups mm/10)	ASTM D 217	265 - 295
NLGI		2
Viscosité de l'huile de base à 40°C	ASTM D 445	ISO VG 100
Température d'utilisation		-30°C÷1000°C

Les données ci-dessus ne valent pas comme spécifications du produit. Pour plus d´informations consulter la fiche de sécurité.

Toutes les mentions stipulées dans ce document sont basées sur notre expérience pratique et/ou sur des tests en laboratoire. Etant donné la grande diversité de circonstance d'utilisation et des facteurs humains non prévisibles, nous recommandons de toujours tester de nos produits avant leurs utilisations définitives dans la pratique. La présente feuille de données techniques peut déjà avoir été revue en fonction de la réglementation, de la disponibilité des composants ou des nouvelles informations reçues. La dernière version en vigueur et donc la seule valable, peut vous être envoyée sur simple demande.

Version: 9829-0214

ZEP INDUSTRIES B.V.
(B) Frankrijklei 33, 2000 Antwerpen – **T** 02-3470117 **F** 02-3471395 - sales@zep.be – www.zepindustries.be
(NL) Vierlinghweg 30, 4612 PN Bergen op Zoom – **T** 0164-250100 **F** 0164-266710 - info@zepbenelux.com – www.zepindustries.nl
(D) Falkstraße 11, 33602 Bielefeld – **T** 0521-174158 **F** 0521-5217114 - sales@zepbenelux.com – www.zepindustries.de